



Application Spotlight

Klebeprozess von Rotorblättern

SPINDEL-DURCHFLUSSMESSER IM EINSATZ UNTER HÄRTESTEN BEDINGUNGEN

Technische Daten

Medium:	Klebstoff
Temperatur:	+20 °C bis +40 °C [+68 °F bis +104 °F]
Druck:	120 bis 200 bar [1.740 bis 2.900 psi]
Messbereich:	8 bis 12 l/min
Viskosität bei 20 °C:	50.000 bis 300.000 cSt
Dichte bei 20 °C:	1.150 kg/m ³

Applikation

Windenergie wird weltweit als saubere Energiequelle eingesetzt. Als Materialien für die Rotorblätter der Windkraftanlagen haben sich Glasfaser- und Kohlefaser-Verbundwerkstoffe durchgesetzt. Diese vereinen entscheidende Eigenschaften wie hohe spezifische Bruchfestigkeit, geringes Gewicht und lange Lebensdauer.

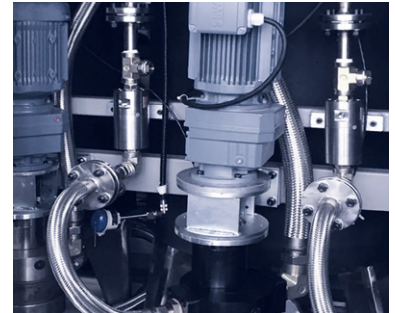
Die Rotorblätter werden nicht in einem Stück geformt. Ober- und Unterseite werden jeweils separat gegossen und anschließend durch einen Klebprozess zu einer Einheit verbunden. Eingesetzt werden Klebstoffe aus Glasfaser-, Kohlefaser-, Silikon- und anderen Verbundmaterialien. Diese sind hochviskos und abrasiv. Ziel ist es, eine schnelle und nachhaltige Verbindung zu erreichen – eine Herausforderung an die Messtechnik. Kleinste Fehler können zu gravierenden Zusatzkosten führen.

Lösung

Die KEM Spindel-Durchflussmesser (SRZ Serie) halten beträchtlichen Abriebskräften stand und liefern auch bei hohen Viskositäten genaue Messdaten. Ein spezielles messtechnisches Lagerungskonzept stellt präzise Messergebnisse, hohe Reproduzierbarkeit und Langlebigkeit sicher.

Vorteile

- 50 Jahre Erfahrung in Spezialanwendungen
- Sehr schnelles Ansprechverhalten
- Hohe Messgenauigkeit, hochauflösend
- Hochwertige Materialien
- Geeignet für hochviskose und hoch abrasive Medien
- Geeignet für härteste Anwendungen (Speziallagerung)
- Kompakte Bauform (einfache Systemintegration)



Zertifikate:

- Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, 2014/68/EU
- HPO - Zertifizierung
- Explosionsschutz nach 2014/34/EU
- CSA/UL - Zertifizierung
- Akkreditierung nach ISO 17025



KEM Spindel-Durchflussmesser
(SRZ Serie)